

Certificate

**Inspection of Welding Process
acc. to certification program MS-0013183**

Certificate No.: **0198-203H-0116**



Name and address
of the manufacturer:

**BEST-POL Spółka Akcyjna
ul. Kuny 13
62-710 Władysławów
POLSKA**

It is hereby certified that the manufacturer has furnished proof of the quality requirements to be met for his welding activity.

Specification(s):

PN-EN ISO 3834-2

Test report No.:

39046675

Scope:

The scope of the inspection and other relevant data are given in the test report.

Manufacturing Plant:

**BEST-POL Spółka Akcyjna
ul. Kuny 13
62-710 Władysławów
POLAND**

Validity:

01.06.2017 – 31.05.2020

Zabrze, 16.06.2017

Leszek Zadroga
Dipl. - Eng. Leszek Zadroga



TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Dział Usług dla Przemysłu
ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: post@pl.tuv.com

Range of activities

Attachment to Certificate No.: 0198-203H-0116

Production scope: Welding construction elements

Specification /
Alternative Standard
see PN-EN ISO 3834-5: PN-EN ISO 3834-2

Welding process(es)
acc. to PN-EN ISO 4063: 135

Material group
acc. to CEN ISO/TR 15608: 1, 23 (without welding)

Responsible welding
coordinator
acc. to z PN-EN ISO 14731: Łukasz Cichomski, IWE

Certyfikat

Ocena Procesu Spawalniczego wg programu certyfikacji MS-0013183

Nr Certyfikatu:

0198-203H-0116



Nazwa i adres wytwórcy:

BEST-POL Spółka Akcyjna
ul. Kuny 13
62-710 Władysławów
POLSKA

Zaświadcza się, że przedsiębiorstwo spełnia normatywne wymagania jakościowe obowiązujące w procesach spawalniczych.

Weryfikacja/Ocena wg:

PN-EN ISO 3834-2

Nr raportu z audytu:

39046675

Zakres:

Zakres oceny jak również wszystkie inne szczegóły zawiera raport z audytu.

Zakład produkcyjny:

BEST-POL Spółka Akcyjna
ul. Kuny 13
62-710 Władysławów
POLSKA

Okres ważności:

01.06.2017 – 31.05.2020

Zabrze, 16.06.2017

mgr inż. Leszek Zadroga

Leszek Zadroga



TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Dział Usług dla Przemysłu
ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail post@pl.tuv.com

Zakres działalności

Załącznik do certyfikatu nr: 0198-203H-0116

Rodzaj wyrobu: Elementy konstrukcji spawanych

Norma dotycząca wyrobu /
Norma alternatywna
patrz PN-EN ISO 3834-5: PN-EN ISO 3834-2

Metody spawania
zgodnie z PN-EN ISO 4063: 135

Grupa materiałów podstawowych
zgodnie z CEN ISO/TR 15608: 1, 23 (bez spawania)

Odpowiedzialny personel
nadzoru spawalniczego
zgodnie z PN-EN ISO 14731: Łukasz Cichomski, IWE

Zertifikat

Bewertung des Schweißverfahrens / nach dem Zertifizierungsprogramm MS-0013183



Zertifikat Nr.: 0198-203H-0116

Name und Anschrift
des Herstellers:

BEST-POL Spółka Akcyjna
ul. Kuny 13
62-710 Władysławów
POLSKA

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller die zu stellenden Qualitätsanforderungen für seine schweißtechnische Fertigung nachgewiesen hat.

Prüfgrundlage:

PN-EN ISO 3834-2

Prüfbericht Nr.:

39046675

Geltungsbereich:

Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie weitere Einzelheiten sind dem Prüfbericht zu entnehmen.

Fertigungsstätte:

BEST-POL Spółka Akcyjna
ul. Kuny 13
62-710 Władysławów
POLEN

Gültigkeit:

01.06.2017 – 31.05.2020

Zabrze, 16.06.2017

Leszek Zadroga
Dipl. -Ing. Leszek Zadroga



TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Dział Usług dla Przemysłu
ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: post@pl.tuv.com

Geltungsbereich

Anlage zum Zertifikat Nr.:	0198-203H-0116
Anwendungsbereich:	Stahlkonstruktionen
Norm / Alternative Norm siehe PN-EN ISO 3834-5:	PN-EN ISO 3834-2
Schweißverfahren nach PN-EN ISO 4063:	135
Grundwerkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608:	1, 23 (ohne Schweißen)
Verantwortliche Schweißaufsichtspersonal nach PN-EN ISO 14731:	Łukasz Cichomski, IWE